



Projekt pt. „Badania przemysłowe modułów pomiarowych rzeczywistego zużycia energii elektrycznej”  
współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka  
Nr umowy: UDA-POIG.01.04.00-24-006/11-00

**Protokół zdawczo-odbiorczy**

Sporządzony w dniu ..... roku w „MAGNETO” Sp. z o.o. w związku z dostawą elementów do budowy pieca do obróbki termomagnetycznej.

Zdający:

..... – .....

Odbierający:

Komisja:

Marian Soiński - .....

Robert Pytlech - .....

Michał Pałęga - .....

Jacek Leszczyński - .....

Komisja stwierdza, że przekazano elementy do budowy pieca wg następującego wykazu:

- 1)
- 2)
- 3)
- 4)
- 5)
- 6)
- 7)
- 8)
- 9)
- 10)
- 11)

Komisja stwierdza, że wykaz ten jest zgodny ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia.

Uwagi: .....

Na tym protokół po zapoznaniu się z jego treścią podpisano

Podpisy:

-----

-----

-----

-----

(odbierający)

-----

(zdający)

Projekt pt. „Badania przemysłowe modułów pomiarowych rzeczywistego zużycia energii elektrycznej”  
współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka  
Nr umowy: UDA-POIG.01.04.00-24-006/11-00

## Dane Techniczne

Lp.	Parametr	Wartość
1	Temperatura maksymalna	650 <sup>o</sup> C
2	Minimalne wymiary komory pieca	φ300 x 250mm
3	Użyteczna objętość komory pieca	φ300 x 150mm
4	Wymiary zewnętrzne pieca	Wg rysunku
5	Usadowienie pieca	Platforma wg rysunku
6	Maksymalna moc urządzenia	około 20kVA
7	Zasilanie	400 V, 50Hz
8	Sterowanie temperaturą	JUMO IMAGO500
9	Ilość termopar	3 x typu „K”
10	Dopuszczalny poziom różnicy temperatur w komorze	± 1 <sup>o</sup> C
11	System wymiany atmosfer	N2 oraz Ar
12	Sposób ładowania wsadu	Od góry pieca
13	Minimalna masa wsadu	30kg
14	System nagrzewania	Nadmuch zewnętrzny
15	Materiał użyty na wykonanie obudowy pieca	Stal nierdzewna
16	Materiał użyty na wykonanie platformy	Stal nierdzewna