



Częstochowa, dn. 16.03.2012 r.

Odpowiedź na zapytanie w sprawie SIWZ i zmiana SIWZ wraz ze zmianą daty przesyłania ofert

Szanowni Państwo,

Uprzejmie informujemy, że w dniu 16.03.2012 wpłynęło do Zamawiającego zapytanie w sprawie wyjaśnienia zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia, w postępowaniu ofertowym na: **dostawę elementów do budowy pieca do obróbki termomagnetycznej**, zapytanie ofertowe nr 0305/MS/2012.

Treść zapytania:

“Dear Sirs,

in relation to your inquiry no. 0305/MS/2012 dated 05.03.2012 "Parts for construction of a furnace for thermomagnetic

treatment" we have some question concerning drawing in Fig. 1, which seems to be incorrect.

The inner dimension of the furnace chamber from drawing in Fig. 1 is not the same as in table "Technical data". Your explanation is needed.

Thank you for your reply in advance.“

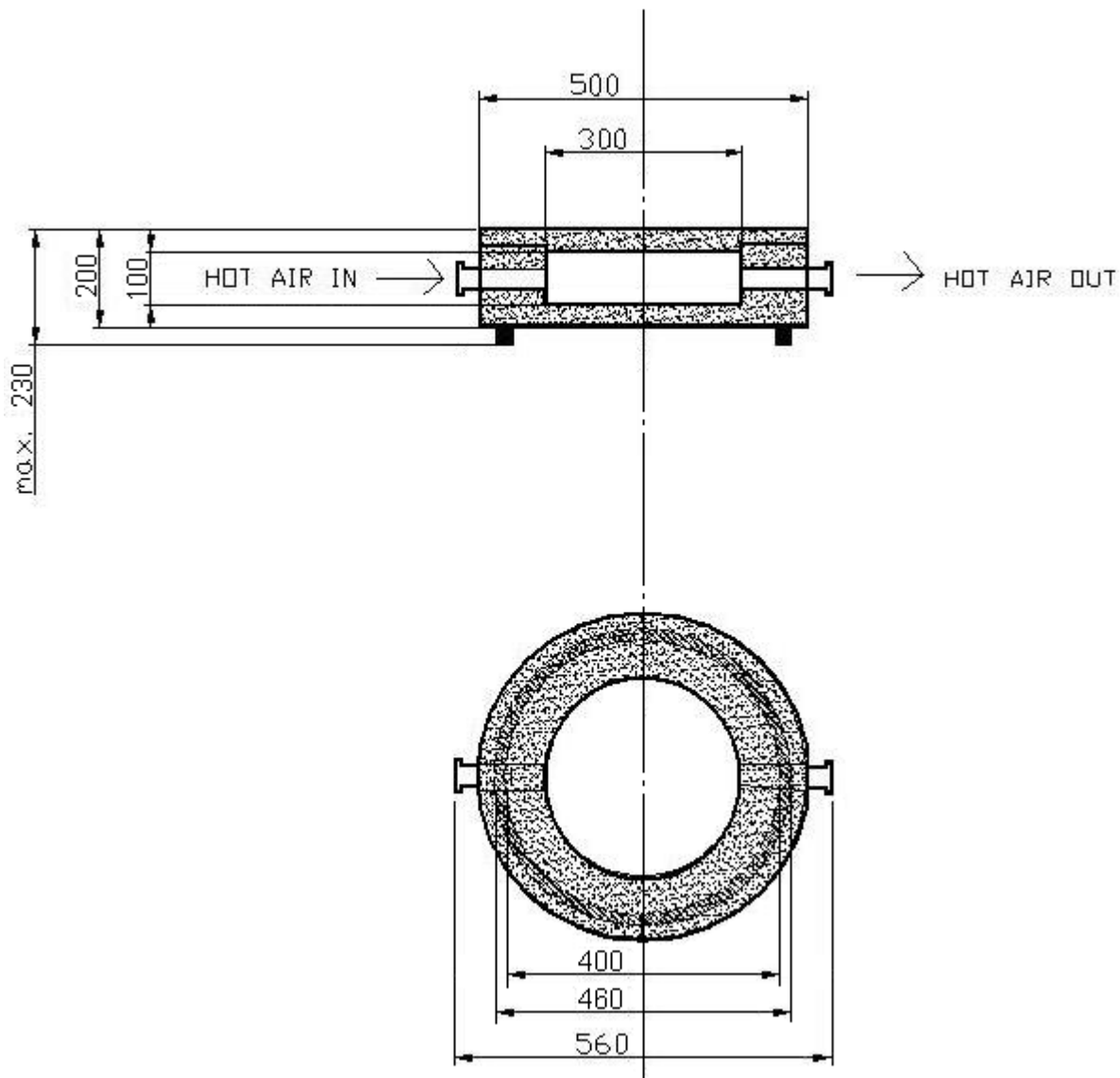
Odpowiedź na zapytanie:

„W odpowiedzi na zapytanie przesyłamy poprawiony rysunek oraz tabelę danych technicznych. „



Projekt pt. „Badania przemysłowe modułów pomiarowych rzeczywistego zużycia energii elektrycznej”
współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka
Nr umowy: UDA-POIG.01.04.00-24-006/11-00

RYSUNEK PIECA DO OBRÓBKII TERMOMAGNETYCZNEJ



Rys. 1. Szkic przekroju poprzeczny pieca

DANE TECHNICZNE

Lp.	Parametr	Wartość
1	Temperatura maksymalna	650°C
2	Minimalne wymiary komory pieca	φ300 x 100mm
3	Użyteczna objętość komory pieca	φ300 x 80mm
4	Wymiary zewnętrzne pieca	Wg rysunku
5	Usadowienie pieca	Wg rysunku



Projekt pt. „Badania przemysłowe modułów pomiarowych rzeczywistego zużycia energii elektrycznej”
współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka
Nr umowy: UDA-POIG.01.04.00-24-006/11-00

6	Maksymalna moc urządzenia	20kVA
7	Zasilanie	400 V, 50Hz
8	Sterowanie temperaturą	JUMO IMAGO500
9	Ilość termopar	3 x typu „K”
10	Dopuszczalny poziom różnicy temperatur w komorze	$\pm 1^{\circ}\text{C}$
11	System wymiany atmosfer	N ₂ oraz Ar
12	Sposób ładowania wsadu	Od góry pieca
13	Maksymalna masa wsadu	40kg
14	System nagrzewania	Nadmuch zewnętrzny
15	Materiał użyty na wykonanie obudowy pieca	Stal nierdzewna
16	Materiał użyty na wykonanie usadowienia	Stal nierdzewna

Z uwagi na wprowadzenie modyfikacji w dokumentacji SIWZ, Zamawiający wprowadza zmiany w danych zapytania ofertowego:

- przedłużyć się termin składania ofert do dnia **26.03.2012** (pkt. 3 zapytania),
- zmianie ulega termin rozstrzygnięcia postępowania ofertowego, tj. rozstrzygnięcie odbędzie się w dniu **27.03.2012** (pkt. 4 zapytania).

Łączę wyrazy szacunku

Marian Soiński