



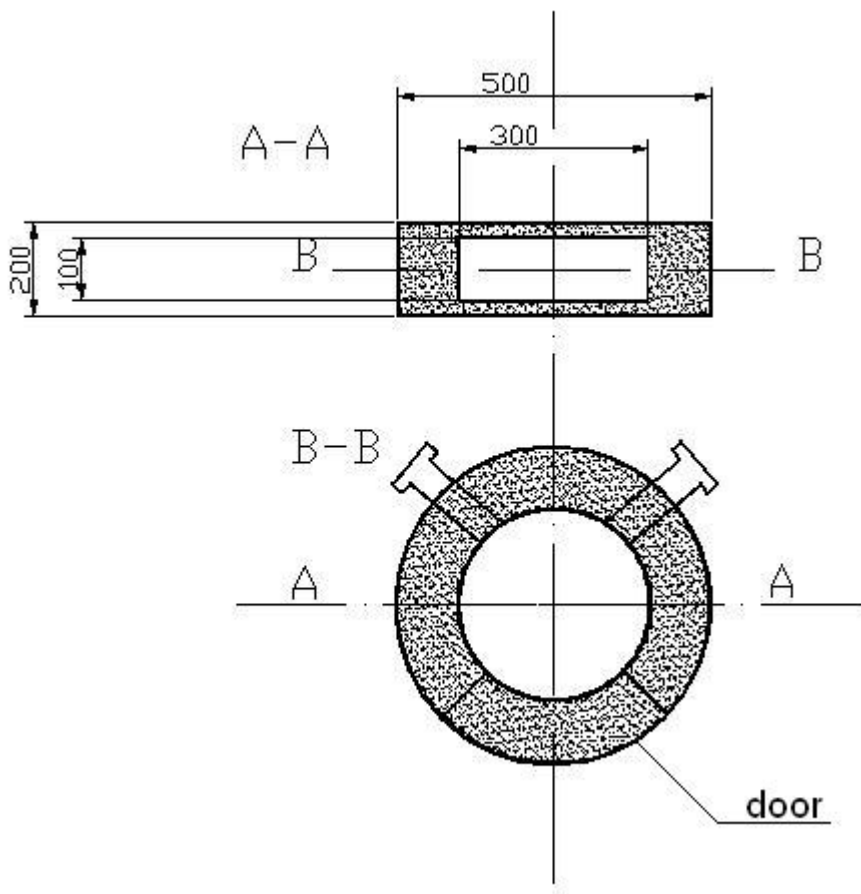
Częstochowa, dn. 21.03.2012 r.

Korekta techniczna dotycząca zapytanie ofertowe nr 0305/MS/2012 oraz zmiana SIWZ wraz ze zmianą daty przesyłania ofert

Szanowni Państwo,

W związku ze zmianą parametrów technicznych oferent wprowadza korektę techniczną na cechę funkcjonalną pieca. Poniższy rysunek oraz tabela są aktualizacją specyfikacji istotnych warunków zamówienia na: **dostawę elementów do budowy pieca do obróbki termomagnetycznej, zapytanie ofertowe nr 0305/MS/2012.**

RYSUNEK PIECA DO OBRÓBKII TERMOMAGNETYCZNEJ



Rys. 1. Szkic przekroju poprzeczny pieca

DANE TECHNICZNE

Lp.	Parametr	Wartość
1	Temperatura maksymalna	650°C
2	Minimalne wymiary komory pieca	φ300 x 100mm



Projekt pt. „Badania przemysłowe modułów pomiarowych rzeczywistego zużycia energii elektrycznej”
współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka
Nr umowy: UDA-POIG.01.04.00-24-006/11-00

3	Użyteczna objętość komory pieca	φ300 x 80mm
4	Wymiary zewnętrzne pieca	Wg rysunku
5	Usadwienie pieca	Wg rysunku
6	Zasilanie	400 V, 50Hz
7	Sterowanie temperaturą	układ nadążny
8	Ilość termopar	3 x typu „K”
9	Dopuszczalny poziom różnicy temperatur w komorze	± 1°C
10	System wymiany atmosfer	N2 oraz Ar
11	Sposób ładowania wsadu	Wg rysunku
12	Maksymalna masa wsadu	15kg
13	System nagrzewania	Elektryczny
14	Materiał użyty na wykonanie obudowy pieca	Stal gatunkowa

Z uwagi na wprowadzenie modyfikacji w dokumentacji SIWZ, Zamawiający wprowadza zmiany w danych zapytania ofertowego:

- przedłuża się termin składania ofert do dnia **02.04.2012** (pkt. 3 zapytania),
- zmianie ulega termin rozstrzygnięcia postępowania ofertowego, tj. rozstrzygnięcie odbędzie się w dniu **03.04.2012** (pkt. 4 zapytania).

Łączę wyrazy szacunku

Marian Soiński