



Projekt pt. „Badania przemysłowe nowego typu wytwarzania nanokrystalicznych rdzeni pakietowanych”
współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka
Nr umowy: UDA-POIG.01.04.00-24-004/10-00

Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ)

Elementy do budowy systemu odbioru i sortowania wykrojów oraz systemu przygotowania wsadu.

Postępowanie ofertowe obejmuje zakup elementów potrzebnych do wytworzenia systemu odbioru i sortowania wykrojów oraz systemu przygotowania wsadu.
o określonej specyfikacji:

Nazwa elementu	Opis	Cena netto PLN/EUR[*]
Elementy automatyki i układu sterowania		
Elementy mechaniki		
Materiały konstrukcyjne		
Prowadnice liniowe		
Siłowniki (przyssawki pneumatyczne)		

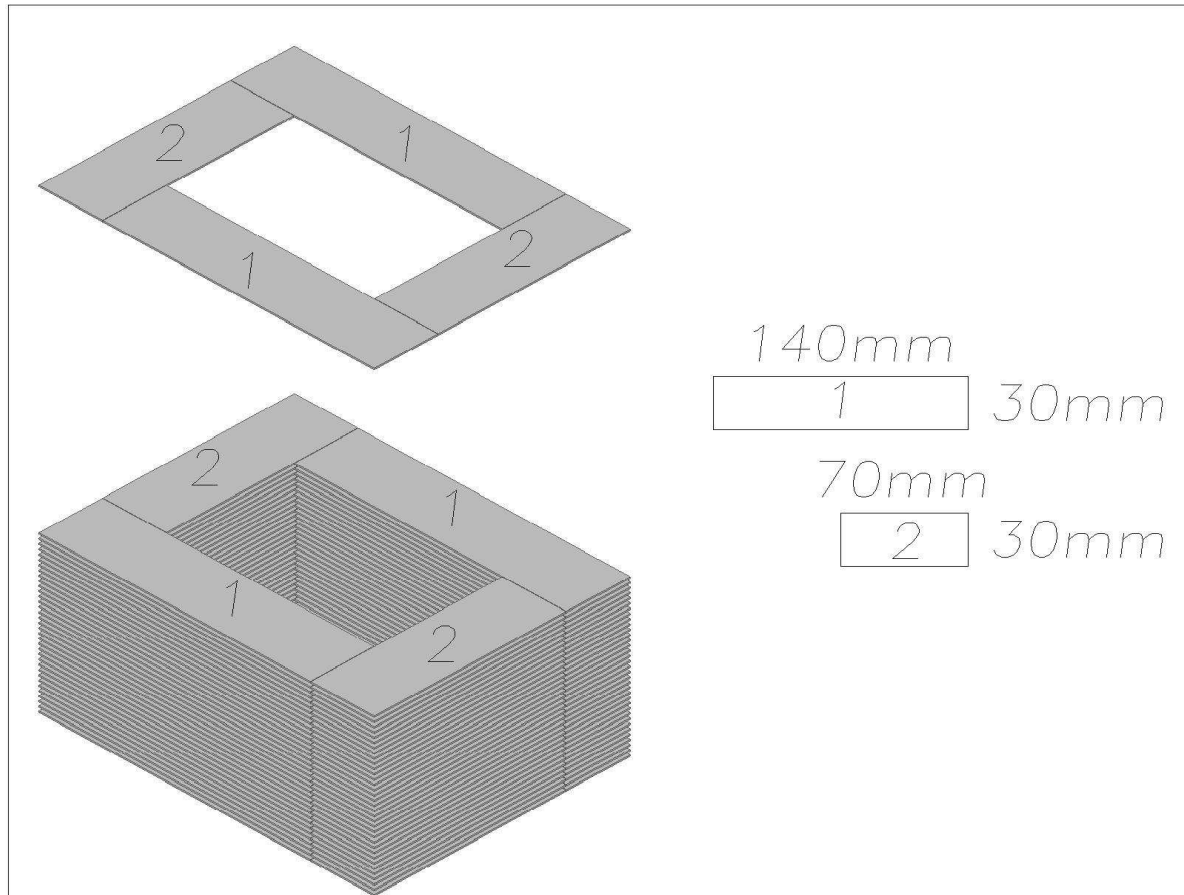
**Terminy dostaw poszczególnych elementów systemu odbioru i sortowania wykrojów oraz systemu przygotowania wsadu.
określono na dzień 30.10.2012.**

*** niepotrzebne skreślić**

.....
(data i podpis)

RYSUNEK RDZENIA NANOKRYSTALICZNEGO WYTWARZANEGO PRZEZ SYSTEMY

Rys. 1. Przykład pakietowania rdzenia do realizacji przez system.



Funkcje systemów:

- Manipulator służący do pozycjonowania elementu w przestrzeni roboczej,
- Możliwość programowania parametrów pakietowania rdzenia,
- Możliwość sterowania ciśnieniem położeniami,
- Przestrzeń robocza manipulatora 1000 x 1000 x 400,
- Sygnalizacja zakończenia pracy,
- Sygnalizacja awarii,
- Materiały do pakietowania,
- Kolor malowania do ustalenia,
- Stół montażowy do realizacji pakietowania
- Chwytnak pakietów z siłownikami (przyssawki pneumatyczne)
- Materiał do pakietowania: taśma nanokrystaliczna o grubości 0,033mm
- Kolor malowania do ustalenia

OPIS FUNKCJONALNY ELEMENTÓW SYSTEMÓW

1. Manipulator.

Manipulator na bazie serwonapędów liniowych max pola roboczego 1000 x 1000 x 400.
o prędkościach przesuwów liniowych 4ms/8m/s

2. Sterowanie.

Uniwersalny program z możliwością zapamiętywania programu dla danego typu rdzenia, co umożliwi szybkie uruchomienie.

3. Stół montażowy.

Możliwość wymiany stołu montażowego w formie płyty z nawierconymi otworami montażowymi.

4. Formy.

Formy dla rdzenia powinny zostać wykonane z miedzi.

5. Chwytnik pneumatyczny.

Konstrukcja sztywna z wbudowanymi sterownikami (przyssawki pneumatyczne).

6. Minimalizacja czasu pakietowania.