



KARTA PROTOTYPU /~~PRODUKTU~~*

1. Nazwa prototypu/~~produktu~~*

NISKOSTRATNY TRANSFORMATOR NANOKRYSTALICZNY

2. Oferent prototypu/~~produktu~~*

MAGNETO SP. Z O.O.

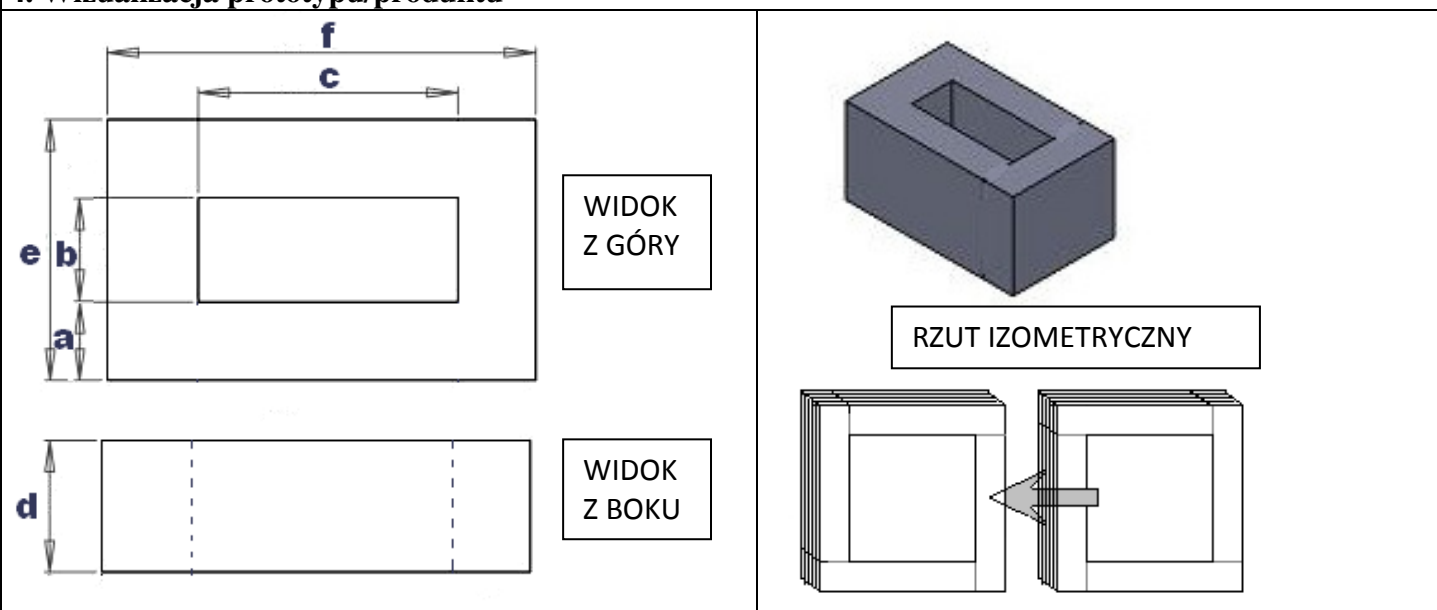
3. Opis prototypu/~~produktu~~*

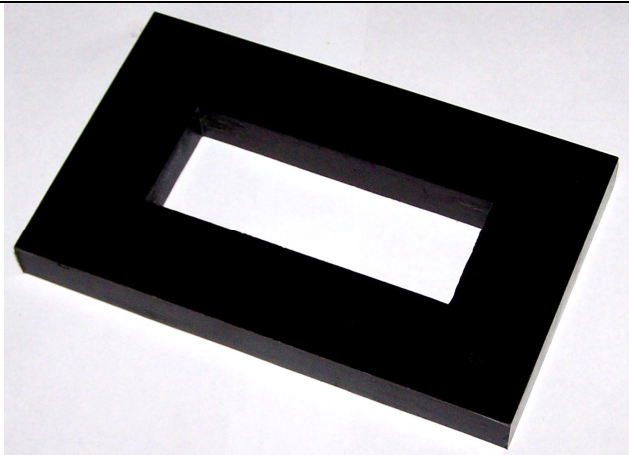
SPECYFIKACJA FIZYCZNA (mm)	GRUBOŚĆ ŚCIANKI (a)	SZEROKOŚĆ OKNA (b)	DŁUGOŚĆ OKNA (c)	WYSOKOŚĆ RDZENIA (d)	SZEROKOŚĆ RDZENIA (e)	DŁUGOŚĆ RDZENIA (f)	WAGA (kg)
Wymiary normalne:	30mm	40mm	105mm	10mm	100	165mm	0,8
Tolerancja (mm)	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±2%
Wymiary końcowe:	32mm	39mm	104.5mm	16mm	103	168mm	0,95
Tolerancja (mm)	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±2%

SPECYFIKACJA TESTU	Liczba warstw w pakiecie	1	10	20	30	50	100	200	500
	STRATNOŚĆ 50Hz, 0.3T (W/kg)	<0.01		<0.012	<0.013	<0.015			
Tolerancja	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.	

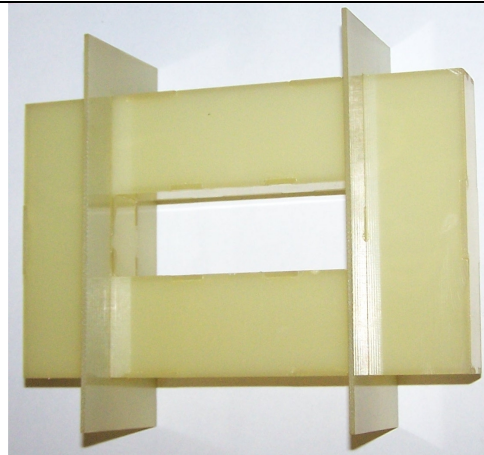
SPECYFIKACJA OBLICZENIOWA	Współczynnik upakowania	Droga magnetyczna (lm)	Przekrój poprzeczny (Ac)	Powierzchnia okna (Wa)	Powierzchnia produktu (Ap)
	%	cm	cm ²	cm ²	cm ²
	80	14.13	4	42	123
Tolerancja	±2%	NOM.	NOM.	NOM.	NOM.

4. Wizualizacja prototypu/~~produktu~~*

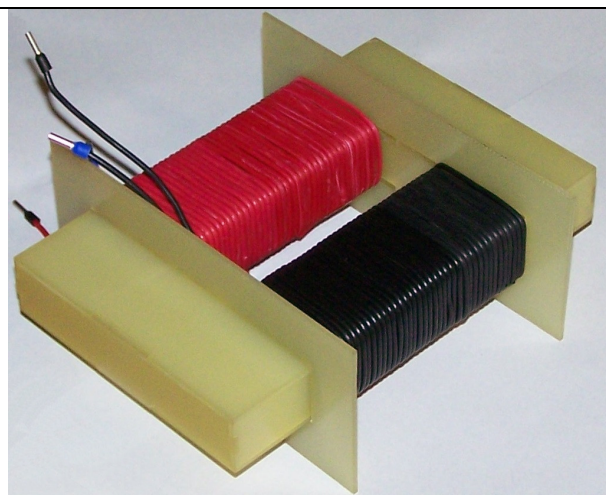




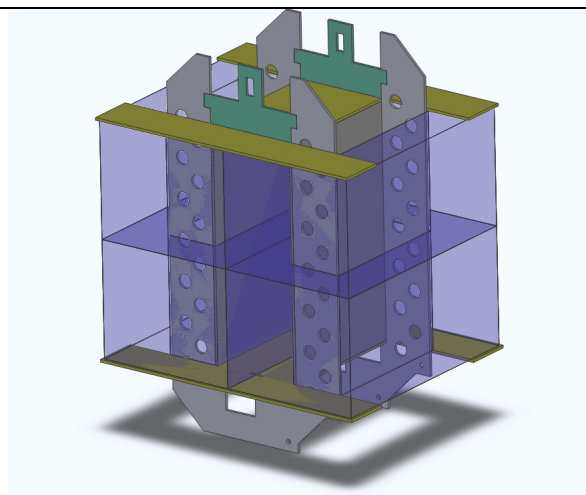
RDZEŃ ZALANY ŻYWICĄ POLIURETANOWĄ



KARKAS OCHRONNY ZE SZKŁA EPOKSYDOWEGO



RDZEŃ W KARKASIE OCHRONNYM Z UZWOJENIAMI



PRZYKŁADOWA WIZUALIZACJA KARKASU Z CZTEREMA RDZENIAMI NMSC (KAŻDY PO 7kg)

SPECYFIKACJA WARSTWY OCHRONNEJ	ŻYWICA POLIURETANOWA
GĘSTOŚĆ	1.59 g/ml
TWARDOŚĆ	80 w skali Shore'a A
LEPKOŚĆ	3000 mPa.s @ 25°C
TEMPERATURA PRACY	-40°C do 130°C (praca ciągła)
PRZEWODNOŚĆ CIEPLNA	0.6 W/m · K
REZYSTYWNOŚĆ SKROŚNA	$15^{11} \Omega \cdot \text{cm}$
REZYSTYWNOŚĆ POWIERZCHNIOWA	$16^{10} \Omega$
ODPORNOŚĆ DIELEKTRYCZNA	16 kV/mm
RoHS	tak

MATERIAŁ UZWOJENIA	Miedź Cu
TYP UZWOJENIA (w zależności od uwarunkowań)	Druty nawojowe o przekroju okrągłym, taśmy nawojowe, lica w.cz.

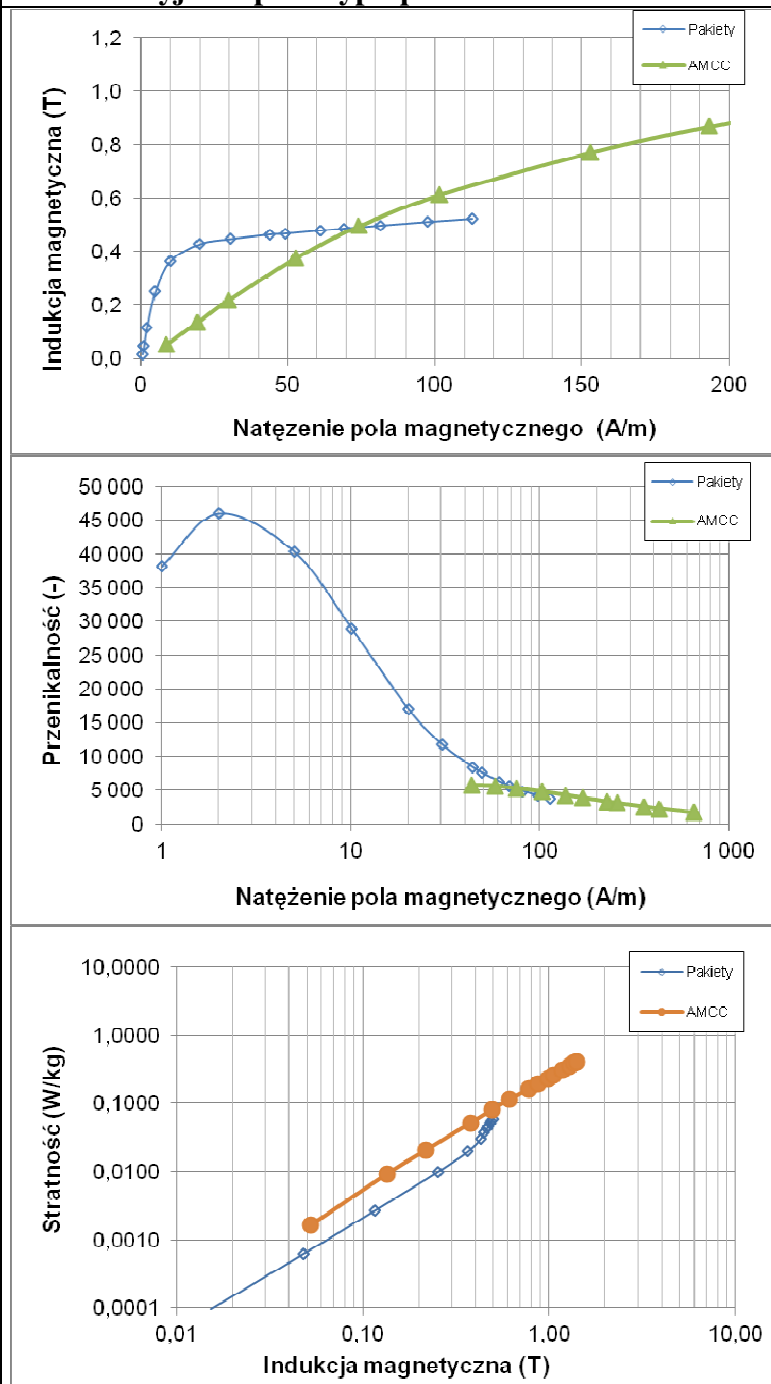
5. Potencjalni odbiorcy prototypu/produktu*

Potencjalnymi klientami są producenci podzespołów energoelektronicznych ze szczególnym uwzględnieniem rozwiązań dotyczących trakcji kolejowych, tramwajowych, metra i autobusów.

Klasyfikacje działalności EKD potencjalnych odbiorców prototypów

Produkcja aparatury rozdzielczej i kontrolnej energii elektrycznej	31.2
Okablowanie i instalacja wyposażenia elektrycznego i aparatury elektrycznej	45.31.1

6. Innowacyjność prototypu/produktu*



Porównanie własności magnetycznych rdzenia nanokrystalicznego pakietowanego (NMSC) oraz rdzenia amorficznego zwijanego i ciętego (AMWC):

- indukcja magnetyczna
- przenikalność magnetyczna μ_r ,
- stratność magnetyczna

* - niepotrzebne skreślić